



Białystok, dn. 19.06.2019 r.

PHU "EUREKA" SŁAWOMIR LEGACKI  
ul. Główna 55,  
18-100 Łapy

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 6/2019

W związku z realizacją projektu pn. „Prace badawczo-rozwojowe nad opracowaniem urządzenia do zabezpieczenia upraw rolnych przed szkodami łowieckimi” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego o dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Osi Priorytetowej I. Wzmocnienie potencjału i konkurencyjności gospodarki regionu, Działania 1.2 Wspieranie transferu wiedzy, innowacji, technologii i komercjalizacji wyników B + R oraz rozwój działalności B + R w przedsiębiorstwach, PHU "EUREKA" SŁAWOMIR LEGACKI ogłasza postępowanie ofertowe na zakup wyposażenia i materiałów w postaci:

- Przecinarka do metalu 200W - 1 szt.,
- Otwornica bimetel 16 mm - 1 szt.,
- Otwornica bimetel 73 mm - 1 szt.,
- Otwornica bimetel 50 mm - 1 szt.,
- Otwornica bimetel 111 mm - 1 szt.,
- Otwornica bimetel 160 mm - 1 szt.,
- Uchwyt do otwornic HEX 9 14-30 mm - 1 szt.,
- Uchwyt do otwornic HEX 11 32-210 mm1 szt.,
- Pilarka - 1 szt.,
- Szlifierka kątowna 125 mm - 1 szt.,
- Subkompaktowa szlifierka kątowna - 1szt.,
- Brzeszczot 230/1,8 mm METAL - 5 szt.,
- Brzeszczot 150/1,4 mm BIMETAL CO - 5 szt.,
- Brzeszczot 150/4,2 mm HCS - 3 szt.,
- Wiertło metal HSS CO kpl. 25 części - 1 kpl.,
- Zestaw wiertel + końcówki 120 szt. - 1 kpl.,
- Ścisk stolarski szybko zaciskowy 300mm - 1 szt.,
- Ścisk stolarski szybko zaciskowy 450 mm - 1 szt.,
- Imadło ślusarskie 150 mm - 1szt.

### 1. Określenie trybu zamówienia:

Niniejsze postępowanie prowadzone jest w oparciu o procedurę rozeznania rynku określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” z dn. 19.07.2017 r.

Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych - z późn. zm.

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione poprzez:

1. Umieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego:  
<http://www.eurekalapy.pl/>
2. Wysłanie niniejszego zapytania ofertowego do trzech potencjalnych Dostawców.



## 2. Określenie przedmiotu zamówienia:

### 2.1. Rodzaj zamówienia: dostawa

### 2.2. Nazwa i kod przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

### 2.3. Opis przedmiotu zamówienia:

- **Przecinarka do metalu 200W - 1 szt.,**
  - moc wejściowa - 2300 W,
  - prędkość bez obciążenia - 3800 obr/min,
  - tarcza ścierna - 355 mm,
  - zdolność cięcia 90 st, 45 st:
    - ~ profil okrągły 125 mm, 100 mm,
    - ~ profil kwadratowy 115 mm, 80 mm,
    - ~ profil prostokątny 230 x 70 mm, 100 x 80 mm,
    - ~ profil w kształcie litery L, 130 mm, 80 mm.
  
- **Otwornica bimetal 16 mm - 1 szt.,**
  - Zęby:
    - ~ ze zmienną ilością zębów 4/6 na cal z dodatnim kątem zęba 10° ,
    - ~ wykonane ze stali Matrix II,
    - ~ możliwość cięcia trudnych i twardych materiałów tj. np. stal nierdzewna i stal kwasoodporna, a także bardziej miękkich materiałów np. drewna.
  - Korpus piły walcowej:
    - ~ wykonany ze stali o grubości - min. 1,27mm,
    - ~ głębokość cięcia w całym zakresie - min. 41 mm.
  
- **Otwornica bimetal 73 mm - 1 szt.,**
  - Zęby:
    - ~ ze zmienną ilością zębów 4/6 na cal z dodatnim kątem zęba 10° ,
    - ~ wykonane ze stali Matrix II,
    - ~ możliwość cięcia trudnych i twardych materiałów tj. np. stal nierdzewna i stal kwasoodporna, a także bardziej miękkich materiałów np. drewna.
  - Korpus piły walcowej:
    - ~ wykonany ze stali o grubości - min. 1,27mm,
    - ~ głębokość cięcia w całym zakresie - min. 41 mm.
  
- **Otwornica bimetal 50 mm - 1 szt.,**
  - Zęby:
    - ~ ze zmienną ilością zębów 4/6 na cal z dodatnim kątem zęba 10° ,
    - ~ wykonane ze stali Matrix II,
    - ~ możliwość cięcia trudnych i twardych materiałów tj. np. stal nierdzewna i stal kwasoodporna, a także bardziej miękkich materiałów np. drewna.
  - Korpus piły walcowej:
    - ~ wykonany ze stali o grubości - min. 1,27mm,
    - ~ głębokość cięcia w całym zakresie - min. 41 mm.
  
- **Otwornica bimetal 111 mm - 1 szt.,**
  - Zęby:
    - ~ ze zmienną ilością zębów 4/6 na cal z dodatnim kątem zęba 10° ,
    - ~ wykonane ze stali Matrix II,



- ~ możliwość cięcia trudnych i twardych materiałów tj. np. stal nierdzewna i stal kwasoodporna, a także bardziej miękkich materiałów np. drewna.
- Korpus piły walcowej:
  - ~ wykonany ze stali o grubości - min. 1,27mm,
  - ~ głębokość cięcia w całym zakresie - min. 41 mm.
- **Otwornica bimetal 160 mm - 1 szt.,**
  - Zęby:
    - ~ ze zmienną ilością zębów 4/6 na cal z dodatnim kątem zęba 10° ,
    - ~ wykonane ze stali Matrix II,
    - ~ możliwość cięcia trudnych i twardych materiałów tj. np. stal nierdzewna i stal kwasoodporna, a także bardziej miękkich materiałów np. drewna.
  - Korpus piły walcowej:
    - ~ wykonany ze stali o grubości - min. 1,27mm,
    - ~ głębokość cięcia w całym zakresie - min. 41 mm.
- **Uchwyt do otwornic HEX 9 14-30 mm - 1 szt.,**
- **Uchwyt do otwornic HEX 11 32-210 mm1 szt.,**
- **Pilarka - 1 szt.,**
  - pojemność akumulatora (Ah) - min. 5,0,
  - typ baterii Li-ion,
  - liczba baterii - 2,
  - silnik - bezszczotkowy.
- **Szlifierka kąтова 125 mm - 1 szt.,**
  - zasilanie M18 (18V),
  - silnik - bezszczotkowy,
  - pojemność akumulatora (Ah) - min. 5 Ah,
  - ilość akumulatorów - 2,
  - średnica tarczy - 125 mm,
  - maks. głębokość cięcia z tarczą tnącą - 33 mm,
  - prędkość bez obciążenia (obr/min) - min. 8500
  - gwint wrzeciona - M14
- **Subkompaktowa szlifierka kąтова - 1szt.,**
  - zasilanie M12 (12V),
  - silnik - bezszczotkowy,
  - typ akumulatora - Li-ion,
  - pojemność akumulatora 2,0+4,0 Ah,
  - ilość akumulatorów - 2,
  - średnica tarczy - 76 mm,
  - prędkość bez obciążenia (obr/min) - 20000,
  - maks. głębokość cięcia (mm) - 16.3,
  - średnica otworu tarczy (mm) - 10,
- **Brzeszczot 230/1,8 mm METAL - 5 szt.,**
- **Brzeszczot 150/1,4 mm BIMETAL CO - 5 szt.,**
- **Brzeszczot 150/4,2 mm HCS - 3 szt.,**
- **Wiertło metal HSS CO kpl. 25 części - 1 kpl.,**
  - kasetą metalową z wiertłami  $\emptyset$ /1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5/9/9,5/10/10,5/11/11,5/12/12,5/13 mm
- **Zestaw wiertel + końcówki 120 szt. - 1 kpl.,**
- **Ścisk stolarski szybko zaciskowy 300mm - 1 szt.,**
- **Ścisk stolarski szybko zaciskowy 450 mm - 1 szt.,**
- **Imadło ślusarskie 150 mm - 1szt.**
  - mocny i trwały korpus imadła wykonany z żeliwa,



- stalowe szczęki,
- regulowana obrotowa podstawa imadła,
- zabezpieczone chromem stalowe elementy konstrukcyjne,
- siła zacisku imadła min. 110 (kg)

**3. Informacja o możliwości składania ofert częściowych i wariantowych:**

Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia zarówno ofert częściowych, jak i wariantowych.

**4. Planowany termin realizacji zamówienia: 08.07.2019 r. - 31.07.2019 r.**

**5. Miejsce realizacji dostawy:**

PHU "EUREKA" SŁAWOMIR LEGACKI, ul. Główna 55, 18-100 Łapy

**6. Warunki udziału w postępowaniu wraz z opisem sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:**

Warunek	Sposób oceny spełnienia warunku
Wykonawca nie podlega wykluczeniu, o którym mowa w punkcie 12 niniejszego zapytania.	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza oferty.
Wykonawca spełnia warunki dotyczące: - posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania, - posiadania niezbędnej wiedzy dotyczącej przedmiotu zamówienia lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania zamówienia, - znajdowania się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach.	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza oferty.

**7. Kryteria oceny ofert:**

**7.1. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria:**

Kryterium oceny oferty	Waga	Maksymalna liczba punktów
cena netto w PLN	100%	100

**7.2. Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:**

Punkty w ramach kryterium *ceny netto* w PLN będą przyznawane wg następującej formuły. W przypadku złożenia oferty w walucie obcej, oferta zostanie przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP z dnia 27.06.2019 r. (z dnia rozpoczęcia rozpatrzenia ofert):

$$A_n = \frac{C_{min}}{C_r} \times 100 \times 100\%$$

C min - cena minimalna wśród wszystkich ofert  
C r - cena oferty rozpatrywanej



A n - ilość punktów przyznana ofercie

## 8. Sposób przygotowania i złożenia oferty:

Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania, wraz z wymaganym załącznikiem i oświadczeniami wyszczególnionymi w jego treści.

Specyfikacja przedmiotu zamówienia stanowiąca załącznik nr 1 do formularza ofertowego powinna być sporządzona na formularzu oferenta. Specyfikacja ta powinna umożliwić ocenę parametrów technicznych urządzenia.

Sposoby składania ofert:

- 1) listem poleconym lub kurierem na adres firmy: ul. Główna 55, 18-100 Łapy
- 2) pocztą elektroniczną na adres mailowy: [odstraszaczlapy@gmail.com](mailto:odstraszaczlapy@gmail.com)
- 3) osobiście na adres firmy: ul. Główna 55, 18-100 Łapy

9. Termin dostarczania ofert upływa w dniu: 27.06.2019 r. o godz. 10.00

## 10. Procedura wyboru najkorzystniejszej oferty:

Dokumentację ofertową należy dostarczyć do Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert, pod rygorem pozostawienia jej bez rozpatrzenia. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta dopuszczalne są do godz. 10.00 dnia 27.06.2019 r.

Rozpatrzenie ofert nastąpi od 27.06.2019 r. o godz. 10.30 w siedzibie Zamawiającego. W trakcie ich oceny Zamawiający może wzywać oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert. Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.

Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi o tym fakcie wszystkich Wykonawców biorących udział w postępowaniu. Po zakończeniu procedury wyboru dostawcy informacja o wyniku postępowania będzie dostępna w siedzibie Zamawiającego oraz na stronie internetowej Zamawiającego <http://www.eurekałapy.pl/>.

11. Termin ważności oferty: minimum 60 dni od daty wystawienia oferty

## 12. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia:

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni są wykonawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą PHU "EUREKA" SŁAWOMIR LEGACKI lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy PHU "EUREKA" SŁAWOMIR LEGACKI lub osobami wykonującymi w imieniu firmy PHU "EUREKA" SŁAWOMIR LEGACKI czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;

Wykonawca dokumentuje spełnienie wyżej opisanego warunku oświadczeniem, które stanowi część formularza oferty stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.



### 13. Warunki dokonania zmiany umowy:

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w zakresie:

- a) wysokości wynagrodzenia gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na wysokość podatku od towarów i usług,
- b) terminu realizacji, w następujących przypadkach:
  - gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację terminu przedmiotu umowy,
  - wystąpią opóźnienia w dokonaniu określonych czynności lub nastąpi ich zaniechanie przez właściwe organy administracji państwowej, co nie jest następstwem okoliczności, za które Wykonawca ponosi odpowiedzialność.

### 14. Dodatkowe informacje dotyczące przedmiotu zamówienia:

Wszelkich informacji dotyczących przedmiotu zamówienia udziela Pan Sławomir Legacki,  
tel.:+48 501569733, e-mail: [odstraszaczlapy@gmail.com](mailto:odstraszaczlapy@gmail.com)

### 15. Zastrzeżenia

Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje firmy PHU "EUREKA" SŁAWOMIR LEGACKI do żadnego określonego działania:

- Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty,
- PHU "EUREKA" SŁAWOMIR LEGACKI zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego,
- Zamawiający po upublicznieniu niniejszego zapytania ofertowego, a przed dokonaniem wyboru oferty, jako najkorzystniejszej jest uprawniony do unieważnienia niniejszego postępowania bez wskazania przyczyny. W razie unieważnienia niniejszego postępowania Zamawiający nie będzie zobowiązany do akceptacji żadnej z ofert złożonych przez Wykonawców ani zawarcia umowy z Wykonawcą.

.....  
podpis i pieczęć firmy